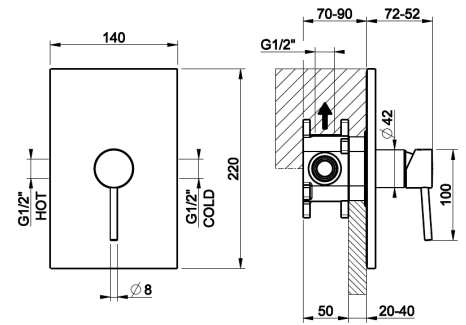


GESSI®

VIA TORTONA

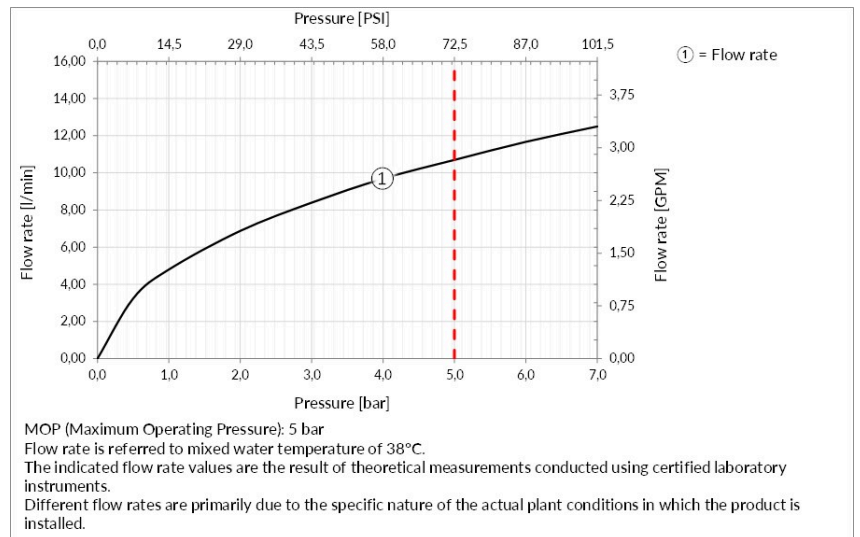
44662



Parte esterna Miscelatore a parete 1 via

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Azionamento:** Leva monocomando
- **Altezza:** 220 mm
- **Larghezza:** 140 mm
- **Profondità:** 72 mm
- **Tipo di miscelazione acqua:** Miscelazione meccanica
- **Tipo di cartuccia:** Cartuccia miscelatrice
- **Dimensione della cartuccia:** 35 mm
- **Numero di uscite acqua:** 1 uscita
- **Tipo di piastra:** Piastra unita
- **Portata:** 8 l/min



CERTIFICAZIONI

- Tenuta idrica e funzionalità a lungo termine conforme alle disposizioni della norma EN-817
- I principali componenti a contatto con l'acqua potabile risultano conformi ai requisiti ACS, UBA list, KTW BWGL

Produzione gestita da un Sistema di qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001:2015
Per ulteriori certificazioni, contattare GESSI S.P.A.

PRESCRIZIONI TECNICHE

- Valore massimo di pressione di lavoro 5 bar - in caso di pressione superiore, utilizzare un riduttore di pressione.
- Pressione di lavoro per un'installazione ottimale: 3 bar.
- Alimentare il prodotto con acqua di rete con temperatura massima di 70 °C e per brevi tempi di utilizzo.
- Per garantire una lunga durata del prodotto e la sua totale funzionalità, installare un filtro.
- Verificare la tenuta stagna e pulire i tubi prima di installare il rubinetto.

In ogni caso, fare riferimento al manuale di istruzioni e alla garanzia forniti con il prodotto.



INDICAZIONI PER LA PULIZIA

Pulire solo con un panno in microfibra nuovo e acqua saponata e asciugare correttamente l'oggetto. Detergenti, solventi, agenti chimici, spugne abrasive, filo, lana, alcol, ecc. non dovrebbero essere utilizzati in quanto potrebbero danneggiare irreparabilmente le superfici del prodotto compromettendone l'estetica e la luminosità.

ACCESSORI E COMPLEMENTI

Per ulteriori accessori e accessori per il bagno disponibili, consultare la lista prezzi ufficiale di Gessi.

CARATTERISTICHE DELLE FINITURE

CROMO

Il processo galvanico è alla base di quasi tutte le finiture GESSI. Il primo passaggio della produzione consiste nel coprire il componente con diversi strati di rivestimento tramite reazioni elettrochimiche. Questo rende le finiture durevoli, praticamente non soggette ad usura o ai graffi. Il cromo ha una elevata resistenza alla corrosione ed è facile da pulire.

ACCIAIO INOSSIDABILE

Non molti materiali possono vantare una resistenza simile all'acciaio inossidabile. In ogni condizione ambientale, non perde il proprio splendore e l'eleganza perfetta, richiedendo anche una manutenzione davvero minima. Riciclabile al 100%, l'acciaio può essere rigenerato e riutilizzato all'infinito, consentendo di ridurre il consumo di risorse naturali.

FINITURE PVD

Le innovative finiture PVD consentono le migliori prestazioni e qualità tecniche; sono caratterizzate da una resistenza meccanica unica e da un'eccezionale luminosità, ottenute facendo depositare i vapori di leghe metalliche su un componente cromato. Questo processo permette di ottenere un'eccellente resistenza alla corrosione e all'abrasione. Inoltre, la tecnologia consente una grande varietà di colori in base ai metalli utilizzati.

VERNICIATO

Le finiture verniciate, con la loro peculiare resa estetica, vengono realizzate coprendo il prodotto con vari strati di diversi tipi di vernice. Ad esempio, per ottenere un aspetto anticato, il processo inizia con il componente sabbiato, che viene prima verniciato in oro e poi in nero o marrone; quindi, artigiani altamente specializzati spazzolano manualmente la superficie, riportando in luce i toni dorati.

Per ulteriori finiture, contattare Gessi S.P.A.